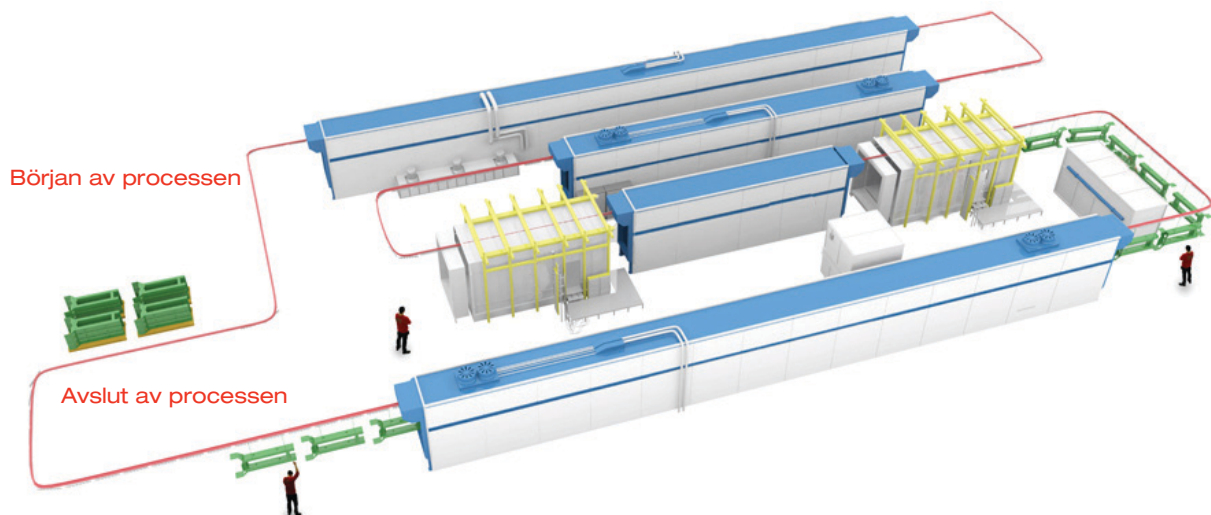


# DEMEX Z-LACK®

Varumärket Z-lack har tagits fram för att skilja kvalitét lackering från det vi kallar "blufflackering". Blufflackering kan vara lackering som görs direkt på obehandlat material utan någon så kallad förbehandling. Inom stängsel, industri- och byggmarknaden anser vi detta inte fyller kvalitetskraven på artiklar som kommer finnas utomhus. Om artikeln utsätts för någon skada som en repa eller en lätt buckla så ska artikeln ändå inte börja rosta. Vi vill motverka enkelhet inom stängsel genom att bygga upp en kvalitét som verkligen håller och möter marknaden efter sitt behov. Att vi lackerar våra produkter på sensemir rör, ger även en väldigt fin glänsande yta och produkterna får även en långvarig levnadslängd.

Alla produkter Demex erbjuder konstrueras och byggs därför i detta sensemir material. Svetsning sker med speciell metod och med särskild krävande svetstråd. När produkten är klar för lackering händer följande:

1. Produkten hängs upp på en kedja i en automatisk lackerings anordning.
2. Produkten går vidare till en kemisk tvätt och förbehandling som görs i 6 olika steg. Det handlar om speciell avfettning och sköljning som tar bort smuts och oljor. Samtidigt som tvättningen så görs en "tectalis" förbehandling behandling, som är en miljövänlig långtids rostskydd för utomhus miljöer.
3. Därefter förs produkten in i en tork som avdunstar all vatten och fukt och förebygger produkten för lackering.
4. För extra säkert rostskydd kan produkten sedan vidare (om nödvändigt beroende på sitt ändamål) tillföras ett ytterligare rostskydd som kallas "primer"
5. Produkten går vidare till en härdugn och kylzon som först härdar förbehandlingen och sedan kyler ner produkten före lackeringen.
6. Produkten förs in i lackeingsboxen med elektrostatpistoler som utför påsprutningen av kulörpulvret. Pulver läggs på manuellt i nästa steg på ställen där de automatiska pistolerna inte kommer åt.
7. Därefter går produkten vidare till en långtids härdugn, där lackeringen härdas för en sista gång.
8. Produkten hängs av och lackeringsprocessen avslutas med automatisk analysering på nyans, lacktjocklek och olika kvalitetskrav m.m. Produkten emballeras och processen är klar.



  
**DEMEX**

SÄTT GRÄNSER